## TIG TORCH SELECTOR CHART

TORCH TYPE	TORCH MODEL	TORC	H SPECS	ST	AINL	ESS	STE	EL 8	k STE	EL			ALI	JMIN	UM					M	AGN	ESIL	JM		
AIR-COOLED		AMPS (max)	TUNGSTEN (in	1/16	3/32	1/8	3/16	1/4	3/8	1/2 +	1/16	3/32	1/8	3/16	1/4	3/8	1/2 +	.040	1/16	3/32	1/8	3/16	1/4	3/8	1/2 +
WELDTEC®	WT-9,9F,9FV,9P,9V	125	.020 - 3/32	٠	٠	•					٠	٠	٠					٠	•	•	•	٠			
	WT-17, 17F, 17FV, 17V	150	.020 - 1/8	•	•	•					•	•	٠					•	•	•	•	•	•		
Premium hand torches	WT-24, 24F, 24FV, 24V	80	.020 - 1/16	•	•						•							•	•	•					
	WT-26, 26F, 26FV, 26P, 26	200	.020 - 1/8	•	•	•	•				•	•	•	•				•	•	•	•	•	•	٠	
i-HEAD®	WTB- 9, 9V	125	.020 - 3/32	٠	٠	٠					٠	•	٠					•	٠	•	٠	٠			
interchangeable heads	WTB-17, 17V	150	.020 - 1/8	•	•	•					•	•	•					•	•	•	•	•	•		
	WTF- 9, 9V	125	.020 - 3/32	•	٠	•					•	•	•					•	•	•	•	•			
B=ball joint	WTF-17, 17V	150	.020 - 1/8	•	٠	•					•	•	•					٠	•	•	•	٠	•		
F=flex neck	WTR -9, 9V	125	.020 - 3/32	•	٠	•					•	•	٠					•	•	٠					
R=roto head	WTR-17, 17V	150	.020 - 1/8	•	٠	٠					•	•	٠					٠	٠	•	٠	٠	٠		
MICRO TIG	WT-60, 60F	60	.020 - 1/16	٠							٠							•	٠						
AUTOMATED	WT-23A, B	130	.020 - 3/32	٠	•	•					•	•	٠					•	•	•	٠	•			
							-				•	•	•	•				•	•	•	•	•	•		
(machine torches)	WT-27A, B, C	200	.040 - 1/8	•	•	•	•				•	•	-	-				-	-	-	-				
	WT-27A, B, C WT-29A, B	200 180	.040 - 1/8 .020 - 1/8	•	•	•	•				•	•	•	_				•	•	•	•	•	٠		
					-	-	•						-	-								٠	٠		
		180	.020 - 1/8	•	•	•		UPGR	ADE KI	TS)			-									•	•		
(machine torches)	WT-29A, B	180	.020 - 1/8	•	•	•		UPGR.	ADE KI	TS)			-	•	•	•						•	•	•	•
(machine torches) WATER-COOLED	WT-29A, B	180 SHOULD US	.020 - 1/8	•	•	• SEE CO		UPGR.	ADE KI	TS)	•	•	-	•	•	•		•		•	•			•	•
(machine torches) WATER-COOLED WELDTEC®	WT-29A, B NOTE: THICKER MATERIALS WT-18, 18SP, 18SPM, 18V	180 SHOULD US 350	.020 - 1/8 <b>SE WATER COOL</b> .020 - 5/32	• ED TC	• DRCH (S	• SEE CO	DOLER •	UPGR.	ADE KI	TS)	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
(machine torches) WATER-COOLED WELDTEC®	WT-29A, B <b>NOTE: THICKER MATERIALS</b> WT-18, 18SP, 18SPM, 18V WT-20P, 25	180 SHOULD US 350 225	.020 - 1/8 <b>E WATER COOL</b> .020 - 5/32 .020 - 1/8	• ED TC •	• 0RCH (§ •	• SEE CO •	DOLER •	•	ADE KI	TS)	•	•	•	-	•	•		•	•	•	•	•	•	-	•
(machine torches) WATER-COOLED WELDTEC®	WT-29A, B <b>NOTE: THICKER MATERIALS</b> WT-18, 18SP, 18SPM, 18V WT-20P, 25 WT-20, 20F, 20V	180 SHOULD US 350 225 250	.020 - 1/8 <b>E WATER COOL</b> .020 - 5/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8	• ED TC • •	• • • • •	• • • •	DOLER • •	•	•	TS)	•	•	•	•		•		•	•	•	•	•	•	•	•
(machine torches) WATER-COOLED WELDTEC®	WT-29A, B <b>NOTE: THICKER MATERIALS</b> WT-18, 18SP, 18SPM, 18V WT-20P, 25 WT-20, 20F, 20V WT-20H	180 <b>SHOULD US</b> 350 225 250 300	.020 - 1/8 <b>E WATER COOL</b> .020 - 5/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 5/32	• ED TC • •	• • • • • •	• SEE CO • •	DOLER • •	•	•	TS)	•	•	•	•		•		• • • • • •	•	•	•	•	•	•	•
(machine torches) WATER-COOLED WELDTEC® Premium hand torches i-HEAD®	WT-29A, B NOTE: THICKER MATERIALS WT-18, 18SP, 18SPM, 18V WT-20P, 25 WT-20, 20F, 20V WT-20H WT-24W, 24WF	180 <b>SHOULD US</b> 350 225 250 300 180	.020 - 1/8 <b>E WATER COOL</b> .020 - 5/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 5/32 .020 - 3/32	• • • •	• • • • • • •	• • • • •	DOLER • • •	•	•	TS)	•	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•	•		•		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • •	• • • •	•	•	•	•
(machine torches) WATER-COOLED WELDTEC® Premium hand torches i-HEAD®	WT-29A, B NOTE: THICKER MATERIALS WT-18, 18SP, 18SPM, 18V WT-20P, 25 WT-20, 20F, 20V WT-20H WT-24W, 24WF WTB-18, 20	180 <b>SHOULD US</b> 350 225 250 300 180 230	.020 - 1/8 <b>E WATER COOL</b> .020 - 5/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 5/32 .020 - 3/32 .020 - 1/8	• • • • •	• • • • • •	• • • • •	DOLER • • •	•	•	TS)	•	• • • • •	•	•		•		• • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•	•
(machine torches) WATER-COOLED WELDTEC® Premium hand torches i-HEAD®	WT-29A, B NOTE: THICKER MATERIALS WT-18, 18SP, 18SPM, 18V WT-20P, 25 WT-20, 20F, 20V WT-20H WT-24W, 24WF WTB-18, 20 WTF-18, 20	180 <b>SHOULD US</b> 350 225 250 300 180 230 230	.020 - 1/8 <b>E WATER COOL</b> .020 - 5/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 5/32 .020 - 3/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8	• • • • •	• • • • • •	• • • • • •	00LER • • •	•	•	TS)	•	• • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•		•		• • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • •	•	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•	•	•
(machine torches) WATER-COOLED WELDTEC® Premium hand torches i-HEAD® interchangeable heads	WT-29A, B NOTE: THICKER MATERIALS WT-18, 18SP, 18SPM, 18V WT-20P, 25 WT-20, 20F, 20V WT-20H WT-24W, 24WF WTB-18, 20 WTF-18, 20 WTR-18, 20	180 <b>SHOULD US</b> 350 225 250 300 180 230 230 230	.020 - 1/8 <b>E WATER COOL</b> .020 - 5/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 5/32 .020 - 3/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 1/8	• • • • • • •	• • • • • • • •	• • • • • • • • •	00LER • • •	•	•	TS)	• • • • • • • • • • •	• • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•		•		• • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • •	• • • • • •	• • • • • • • •	• • • • • • •	•	•	•
(machine torches) WATER-COOLED WELDTEC® Premium hand torches i-HEAD® interchangeable heads MICRO TIG	WT-29A, B NOTE: THICKER MATERIALS WT-18, 18SP, 18SPM, 18V WT-20P, 25 WT-20, 20F, 20V WT-20H WT-24W, 24WF WTB-18, 20 WTF-18, 20 WTF-18, 20 WTR-18, 20 WTR-125, 125F	180 <b>SHOULD US</b> 350 225 250 300 180 230 230 230 230 125	.020 - 1/8 <b>E WATER COOL</b> .020 - 5/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 5/32 .020 - 3/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 1/8	ED TC • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • •	DOLER • • • • • • • • • • • • •	•	•	TS)	• • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • •	• • • • •	•	•		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • •	• • • • • • • • •	• • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•	•
(machine torches) WATER-COOLED WELDTEC® Premium hand torches i-HEAD® interchangeable heads MICRO TIG SPEEDWAY®	WT-29A, B NOTE: THICKER MATERIALS WT-18, 18SP, 18SPM, 18V WT-20P, 25 WT-20, 20F, 20V WT-20H WT-24W, 24WF WTB-18, 20 WTF-18, 20 WTF-18, 20 WTR-18, 20 WTR-125, 125F SW-320	180 <b>SHOULD US</b> 350 225 250 300 180 230 230 230 230 125 320	.020 - 1/8 <b>E WATER COOL</b> .020 - 5/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 3/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8	• • • • • • •	• • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • •	00LER • • • • • •	•	•		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•	•		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	-
(machine torches) WATER-COOLED WELDTEC® Premium hand torches i-HEAD® interchangeable heads MICRO TIG SPEEDWAY® (hi-performance)	WT-29A, B NOTE: THICKER MATERIALS WT-18, 18SP, 18SPM, 18V WT-20P, 25 WT-20, 20F, 20V WT-20H WT-24W, 24WF WTB-18, 20 WTF-18, 20 WTF-18, 20 WTR-18, 20 WTR-125, 125F SW-320 SW-450	180 <b>SHOULD US</b> 350 225 250 300 180 230 230 230 230 125 320 450	.020 - 1/8 <b>E WATER COOL</b> .020 - 5/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 5/32 .020 - 3/32 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 1/8 .020 - 3/32 .020 - 3/32 .020 - 5/32 .040 - 3/16	• • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • •	DOLER • • • • • • • • • • • • •	•	•		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•	•	•	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	-

Note: All settings are approximate and welds should be tested to comply to your requirements.

3/26/2012

TEC WELDING PRODUCTS, INC. • PO BOX 1870 • SAN MARCOS, CA 92079 • (760) 747-3700

COPYRIGHT 2011 - TEC WELDING PRODUCTS INC.

www.tectorch.com

e-mail info@tectorch.com